

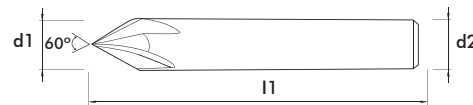
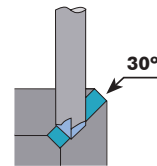
## Chaflanador metal duro 60° HSC < 65 HRC

60° HSC Solid carbide beveling end mill < 65 HRC



Chaflanador de metal duro 60° con mango cilíndrico (mirar dibujo adjunto), para obtener chaflanes a 30°. Adecuada para el mecanizado a alta velocidad (HSC). Apta para uso general y para materiales hasta 65 HRC.

60° Solid carbide beveling end mill with cylindrical shank (see attached drawing) to get 30° chamfers. Suitable for HSC machining. For general use and materials up to 65 HRC.



Ref.	d1	d2	l1	Z
460040200	4	4	54	4
460060200	6	6	57	4
460080200	8	8	63	5
460100200	10	10	72	6
460120200	12	12	83	6
460160200	16	16	92	6

Condiciones de corte | Cutting data pag. 185

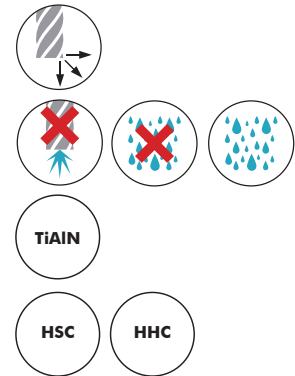
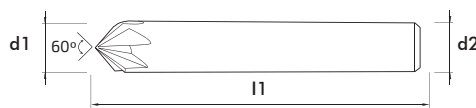
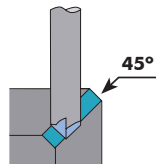
**F-490**

**Chaflanador metal duro 90° HSC < 65HRC**

90° HSC Solid carbide beveling end mill < 65 HRC

Chaflanador de metal duro 90° con mango cilíndrico (mirar dibujo adjunto), para obtener chaflanes a 45°. Adecuada para el mecanizado a alta velocidad (HSC). Apta para uso general y para materiales hasta 65 HRC.

90° Solid carbide beveling end mill with cylindrical shank (see attached drawing) to get 45° chamfers. Suitable for HSC machining. For general use and materials up to 65 HRC.



- STEEL <65 HRC
- INOX
- GG
- GGG
- ALU <12% SI
- COPPER
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI

Ref.	d1	d2	l1	z	
490040200	4	4	54	4	
490060200	6	6	57	4	
490080200	8	8	63	4	
490100200	10	10	72	6	
490120200	12	12	83	6	
490160200	16	16	92	6	

Condiciones de corte | Cutting data pag. 185

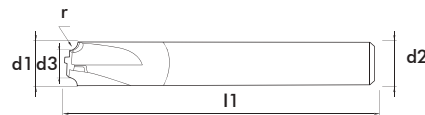
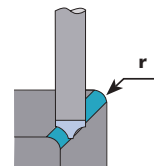
## Fresa metal duro para radios cóncavos HSC < 65 HRC

HSC Solid carbide end mill for concave radius  
< 65 HRC



Fresa de metal duro mango cilíndrico para hacer radios cóncavos en las aristas de las piezas (mirar dibujo adjunto). Recubrimiento TiAlN. Para uso general, alta velocidad y materiales hasta 65 HRC.

Solid carbide end mill for concave radius on workpiece edges (see attached drawing) with TiAlN coating. For general use, HSC and materials up to 65 HRC.



Ref.	r	d1	d2	d3	l1	z
480005200	0,5	10	10	9	75	4
480010200	1,0	10	10	8	75	4
480015200	1,5	10	10	7	75	4
480020200	2,0	10	10	6	75	4
480025200	2,5	10	10	5	75	4
480030200	3,0	12	12	6	75	4
480040200	4,0	16	16	8	75	4
480050200	5,0	16	16	6	80	4

Condiciones de corte | Cutting data pag. 185

OTRAS APLICACIONES

OTHER APPLICATIONS



O. APLIC.

F-845

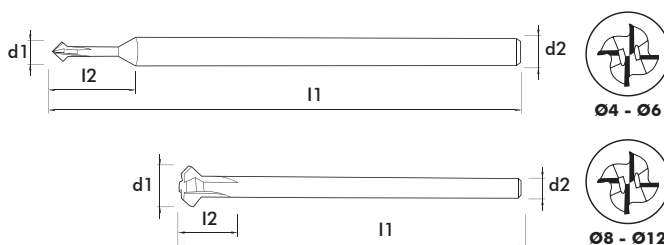
Fresa metal duro para chaflanes interiores y exteriores < 65HRC

Solid carbide end mill for internal and external bevels < 65HRC



Chaflanador de metal duro 90° con mango cilíndrico. Herramienta diseñada para biselado doble: interior y exterior por la misma entrada (mirar dibujo adjunto), para obtener chaflanes a 45°. Adecuada para el mecanizado a alta velocidad (HSC). Apta para uso general y para materiales hasta 65 HRC. Podemos ahorrarnos un giro dependiendo de la pieza a mecanizar.

Solid carbide long end mill for 90° internal and external bevels with cylindrical shank (see attached drawing) to get 45° chamfer. Very good for dry milling through TiAlN coating. We can save clamping of the work piece with this tool. The positive geometry together with this coating will help you the get a soft cutting with a very long tool life. Universal purpose. For high tense material up to 65 HRC.



- 
- 
- 
- 

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

Ref.	d1	d2	l1	l2	z
845040200	4	6	100	20	4
845060200	6	6	100	20	4
845080200	8	6	100	20	4
845100200	10	6	100	40	4
845120200	12	6	100	40	4

Condiciones de corte | Cutting data pag. 185